

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	VJ1	Druckdatum: 19.12.2019
		FKM 60 schwarz
		Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	ISO 1629
Härte/ hardness	±5		60	Shore A	DIN ISO 7619-1
Farbe / Colour				schwarz	black
Vernetzung / Curing system			bisphenolisch vernetzt		bisphenol cured
Einsatztemperatur/temperature range	-20	bis/to	200	°C	

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	±0,03		1,95	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength			10,8	N/mm ²	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break			290	%	DIN 53504, S2

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

24 h	150 °C	10 %	DIN ISO 815
------	--------	------	-------------

Lagerung in Luft (Alterung)

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+1	Shore A	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+8	%	DIN 53504, S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-13	%	DIN 53504, S2

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

Storage in IRM 903

Härte Änderung/ hardness change	-3	Shore A	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-21	%	DIN 53504, S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	+2	%	DIN 53504, S2
Volumen Änderung/ volume change	+2,4	%	DIN 53521

Kälteeigenschaften

Low-temperature properties

Thermische Analyse DDK / DSC	-20 °C	DIN EN ISO 11357
TR-10	-16 °C	ASTM D 1329

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

VJ1

Druckdatum: 19.12.2019

FKM 60 schwarz

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.